REGION KRONOBERG

Driftprotokoll förbehandling CWP 100

Ifylls enligt Rutin för ifyllande av behandlingsprotokoll och maskinloggblad, id 142782

Datum	Avhärdning WSDP 75		Kolfilter ACF 150		Partikel filter [1,]			Anmärkning	Sign
År/mån/dag	Hårdhets -test < 1^0 dH	Saltnivå	Klortest < 0,1 mg/l	Klocka	Tryck inlopp	Tryck utlopp	Filter-byte		

Blad påbörjat 20…..-…….-……..

[1,] Avläses under drift! Tryckskillnaden bör inte överstiga 0,5 bar; trycket efter förfilter skall inte understiga 2,5 bar.